

## PRESENTATION FONCTIONNELLE



## QUICKCHECK 650 & 850

## Table des matières

<b>PRÉSENTATION FONCTIONNELLE DU QUICKCHECK 650/850 .....</b>	<b>4</b>
<b>MISE EN ROUTE DU QUICKCHECK 650/850 .....</b>	<b>5</b>
Bouton POWER :.....	5
Les 4 flèches :.....	5
Le bouton SELECT :.....	5
<b>MESSAGES SUSCEPTIBLES DE S’AFFICHER À LA MISE EN ROUTE .....</b>	<b>6</b>
<b>RECHARGER LES BATTERIES DU QUICKCHECK 650/850 .....</b>	<b>6</b>
<b>RECALIBRAGE DU QUICKCHECK 650/850 .....</b>	<b>6</b>
<b>DÉCISIONS CONCERNANT L’IMPRESSION .....</b>	<b>6</b>
<b>UTILISATION DE L’IMAGER 3800 .....</b>	<b>7</b>
<b>UTILISATION DU CRAYON DE LECTURE CODES À BARRES.....</b>	<b>7</b>
<b>PARAMÈTRES RELATIFS À LA SYMBOLOGIE.....</b>	<b>8</b>
<b>COMPRÉHENSION DE L’ANALYSE FOURNIE PAR LE QC 650/850 .....</b>	<b>9</b>
Mon code à barres est-il conforme ?.....	9
Plus d’informations.....	9
<b>PARAMÉTRAGE DU QUICKCHECK 650/850.....</b>	<b>10</b>
Accès au paramétrage : .....	10
<b>LE QUICKCHECK NE VEUT PAS LIRE MON CODE À BARRES.....</b>	<b>11</b>
<b>QUELLE EST LA RÉOLUTION DE MON CODE À BARRES ?.....</b>	<b>11</b>



<b>J'OBTIENS DES RÉSULTATS D'ANALYSE DIFFÉRENTS AVEC LE MÊME CODE.....</b>	<b>11</b>
<b>SIGNIFICATION DES PRINCIPAUX TERMES D'UNE ANALYSE .....</b>	<b>12</b>
<b>ANALYSES MULTIPLES .....</b>	<b>13</b>
<b>UTILISATION D'UNE BASE DE DONNÉES.....</b>	<b>14</b>
<b>Le but : .....</b>	<b>14</b>
<b>Les limites : .....</b>	<b>14</b>
<b>La procédure : .....</b>	<b>14</b>
<b>L'utilisation : .....</b>	<b>15</b>

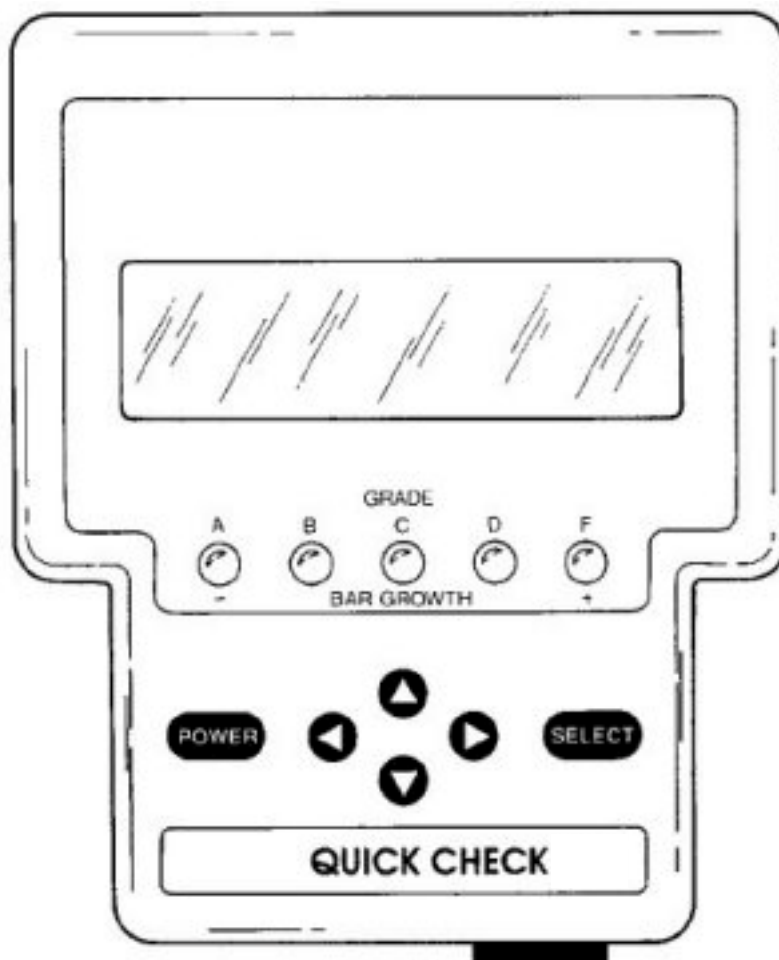
## Présentation fonctionnelle du QUICKCHECK 650/850

Les informations qui suivent ont pour but de présenter la nature des contrôles de qualité des codes à barres réalisables grâce au QC650/850 ainsi que le mode de fonctionnement courant, en attirant l'attention sur les choix de paramétrage qui s'imposent.

L'ensemble des détails de fonctionnement est donné dans la notice du constructeur.

Les symbologies pouvant être testées par le QC650/850 sont :

- EAN/UPC
- Interleaved 2 of 5
- Code 93
- Code 11
- Code 49
- IATA 2 of 5
- Code 39
- Code 128
- Codabar
- Code 16K
- MSI
- Interleaved 2 of 5



## Mise en route du QUICKCHECK 650/850

Le QC650/850 s'utilise en manipulant seulement 2 boutons, un ensemble de 4 flèches et en suivant les informations de l'afficheur.

### **Bouton POWER :**

- Quand le QC650/850 est éteint, une pression sur POWER le met en route.
- Quand le QC650/850 est allumé, si aucun choix spécifique n'est demandé, une pression sur POWER affiche le "scan". Ce même message peut être obtenu automatiquement en approchant la pointe du crayon du support de lecture, ce qui signifie que le QC650/850 est prêt pour une nouvelle analyse.
- Quand le QC650/850 est allumé, une pression sur POWER de deux secondes l'éteint (dans tous les cas, s'il n'est pas utilisé pendant un certain temps, le QC650/850 s'éteint de lui-même).
- Le bouton POWER est également utilisé pour revenir en arrière dans la hiérarchie des menus.

### **Les 4 flèches :**

- Ces 4 flèches sont utilisées pour se déplacer dans les menus et quelquefois pour faire apparaître les options de paramètres déterminés.

### **Le bouton SELECT :**

- Le bouton SELECT est utilisé pour accéder au point des menus sélectionnés au moyen des flèches de déplacement et du curseur qui matérialise le choix envisagé.

## Messages susceptibles de s'afficher à la mise en route

Si aucun problème n'est décelé par le QC650/850 à la mise en route, l'écran

### “HHP Quick Check Demo ! Linear Imager”

apparaît sans aucun message spécifique complémentaire. Un appui sur POWER affiche le message “scan”, mais le même résultat peut être obtenu en approchant la pointe du crayon du support de lecture.

Si le QC650/850 détecte un problème, il en affiche la nature sur la ligne du bas. Les cas possibles sont les suivants :

“**Low battery**” (=> niveau de charge des batteries insuffisant)

“**Recalibrate**” (=> recalibrage nécessaire)

“**No printer attached**” (=> pas d'imprimante conforme connectée, alors que le QC650/850 a été paramétré pour une impression automatique à chaque analyse)

## Recharger les batteries du Quickcheck 650/850

Mettre en charge en utilisant **exclusivement** l'alimentation fournie par le constructeur.

## Recalibrage du Quickcheck 650/850

Le calibrage s'effectue à l'aide d'un code de référence situé à la fin du manuel constructeur ou collé en dessous du QC650/850.

Après une première bonne lecture, 3 bips : un long et deux courts, 9 lectures complémentaires sont nécessaires, toutes signalées par un bip.

Le décompte apparaît sur l'afficheur.

## Décisions concernant l'impression

Si l'imprimante n'est pas opérationnelle, un écran affiche le contenu de la mémoire qui stocke les analyses. Il est alors possible de faire une remise à zéro de la mémoire, de

poursuivre le stockage des analyses, de changer les paramètres ou de poursuivre les analyses sans stockage.

## Utilisation de l'Imager 3800



Presser sur la gachette de l'Imager 3800 pour scanner le code. Le QC650/850 émet alors un Bip.

Si le vérificateur ne peut lire le code, il émet ensuite 4 Bips.

Après lecture d'un code acceptable, le QC650/850 émet 3 Bips (un court et deux longs). Si le code est hors spécifications il émet 5 Bips (un court, un long et trois courts)

La position idéale de lecture pour l'Imager 3800 se situe à environ 15cm du code selon un angle d'incidence de 15° avec la perpendiculaire. Une variation importante de ce positionnement peut affecter la pertinence de certaines mesures.

## Utilisation du crayon de lecture codes à barres



Pour utilisé efficacement le QC650/850 la tête de crayon et son sabot d'inclinaison doivent reposer sur le support de lecture.

La pointe du crayon doit être posée à une distance suffisante avant le début du code à barres.

Le mouvement de translation ne doit s'effectuer ni trop vite, ni trop lentement, et de façon régulière (les messages éventuels correspondants apparaissent à l'afficheur).

Si la lecture est bien faite et si le code est lisible, les premières données concernant le code à barres apparaissent sur l'afficheur.

## Paramètres relatifs à la symbologie

Symbologie	Paramètres (par défaut en gras)
<b>EAN</b>	Enable: <b>On</b> or off Magnification factor: (080/085/090/ <b>100</b> /105/110/115/120/130/140/150/160/180/200) Expand U.P.C.-EO: <b>Yes</b> or No
<b>Code 39</b>	Enable: <b>On</b> or off Check Character: <b>None</b> or Checked Fixed W/N: <b>None</b> or a value between 1.4 and 3.9 + 0.2 Fixed Msg Len*: <b>None</b> or a value between 1 and 49 characters
<b>Interleaved 2of5</b>	Enable: <b>On</b> or off Check Digit: <b>None</b> or Checked Fixed W/N: <b>None</b> or a value between 1.4 and 3.9 + 0.2 Fixed Msg Len*: <b>None</b> or a value between 1 and 78 digits
<b>Code 128</b>	Enable: <b>On</b> or off Modes Shown? <b>Yes</b> or No Fixed Msg Len*: <b>None</b> or a value between 1 and 70 characters
<b>Code 93</b>	Enable: <b>On</b> or off Fixed Msg Len*: <b>None</b> or a value between 1 and 80 characters (from Code 39 set)
<b>Codabar</b>	Enable: <b>On</b> or off Character Font & Tolerances: <b>Trad</b> ’l, "USS" or ANSI/CEN/ISO’83 Fixed W/N: <b>None</b> or a value between 1.4 and 3.9 + 0.2 Fixed Msg Len*: <b>None</b> or a value between 1 and 61 digits
<b>Code 11</b>	Enable: <b>On</b> or off 1 or <b>2</b> check digits Fixed Msg Len*: <b>None</b> or a value between 1 and 80 digits
<b>Code 16K</b>	Enable: On or <b>Off</b> Modes Shown? <b>Yes</b> or No Fixed Msg Len*: <b>None</b> or up to 154 characters, full symbol
<b>Code 49</b>	Enable: On or <b>Off</b> Fixed Msg Len*: <b>None</b> or up to 49 alpha (81 numeric characters, full symbol)
<b>MSI Code</b>	Enable: On or <b>Off</b> User Check: <b>None</b> , Mod 10 or Mod 11 Fixed Msg Len*: <b>None</b> or a value between 1 and 50 digits
<b>IATA 2of5</b>	Enable: Yes or <b>No</b>
<b>Regular 2of5</b>	Enable: Yes or <b>No</b> Enable: Checked or <b>None</b>

\*Le paramètre "message length" est indiqué pour chaque symbologie. Cependant vous pouvez entrer toute valeur comprise entre 0 et 255, le vérificateur ne décodera alors que la longueur séciifiée.



## Compréhension de l'analyse fournie par le QC 650/850

Le QC650/850 procède à des analyses de conformité par rapport aux différentes normes des symbologies codes à barres, en prenant en compte, toutefois, les paramètres de configuration spécifiques retenus par l'utilisateur dans le cadre du paramétrage de son matériel.

### Mon code à barres est-il conforme ?

La conformité du code lu par rapport aux normes de sa symbologie peut être appréciée selon différents critères et selon deux types d'analyses différents :

- les analyses traditionnelles
- les analyses ANSI

Au titre des analyses ANSI, différents niveaux d'acceptation sont possibles A, B, C ou D, le niveau A étant le plus exigeant en qualité.

Donc, pour avoir une réponse du QC650/850 à la question "mon code à barres est-il conforme ?", il est nécessaire, préalablement à l'analyse, de paramétrer le QC650/850 en accord avec les exigences souhaitées, c'est à dire de faire un choix entre "trad, ANSI A, ANSI B, ANSI C ou ANSI D".

Dans ces conditions, le QC650/850 fait une réponse immédiate:

- deux signaux sonores différents selon que le code est bon ou mauvais,
- affichage sur l'écran d'un grand P pour Pass (test passé) et d'un grand F pour Fail (test raté)

Les voyants de couleur donnent un message différent selon que le type d'analyse retenu est "traditionnelle" ou "ANSI".

Pour les analyses traditionnelles, qui évaluent essentiellement la déviation d'épaisseur des barres les plus minces, l'ampoule verte correspond à une très bonne constance dans l'épaisseur des barres, l'ampoule rouge à des écarts d'épaisseur trop importants entraînant un rejet du code. Les situations intermédiaires à gauche ou à droite de l'ampoule verte correspondent respectivement à un amincissement ou à un épaissement plus ou moins important de l'épaisseur des barres.

Pour les analyses ANSI, les voyants correspondent directement aux valeurs de niveaux concernées A, B, C, D et F pour Fail.

### Plus d'informations

L'ensemble des informations disponibles dans le cadre d'une analyse peut être visualisé à l'écran en utilisant les flèches concernées.

## Paramétrage du Quickcheck 650/850

Effectuer le paramétrage du QC650/850 signifie choisir pour les symbologies à vérifier, les paramètres variables dépendants de l'application de l'utilisateur.

Par exemple, vous utilisez le code 39. Votre code contient-il un caractère de contrôle à vérifier ?

Les paramètres essentiels sont ceux relatifs aux symbologies de l'utilisateur ainsi que ceux concernant l'impression.

Trois types d'imprimantes sont en théorie connectables au QC650/850 modèle SSP, modèle HSP et modèle QSP.

L'impression peut être automatique ou à la demande.

L'impression des analyses peut être courte ou longue, contenir ou non une courbe de réflectance, qui elle-même peut être de 2 niveaux de définition.

### Accès au paramétrage :

L'accès au paramétrage se fait dans le premier menu, en sélectionnant "change" (presser flèche bas puis flèche droite puis touche SELECT).

La mémorisation des paramètres retenus s'effectue automatiquement.

Lorsque le QC650/850 affiche :

**"HHP Quick Check Demo !  
Linear Imager"**

Presser la touche "SELECT", le menu de paramétrage s'affiche :

- \* **Print Results**
- \* **Calculate "X"**
- \* **% Decoded/Scanned**
- \* **Change Settings**

Utiliser les flèches "haut" et "bas" pour choisir le paramètre puis presser la touche SELECT.

## Le Quickcheck ne veut pas lire mon code à barres

Différentes causes sont possibles :

1. La qualité du code à barres est tellement éloignée des normes de tolérance de la symbologie concernée, que le QC650/850 ne prend pas le code en compte.
2. Les zones vierges à gauche et à droite sont très insuffisantes.
3. Le contraste est insuffisant (vérifiez la réflectance des barres et des espaces grâce à la fonction réflectomètre).
4. Vous avez peut être sélectionné certains paramètres spécifiques en contradiction avec le code que vous tentez d'analyser.
5. Vous avez mis la symbologie du code concerné en "OFF" dans la liste des symbologies vérifiables.

## Quelle est la résolution de mon code à barres ?

Si vous souhaitez calculer la résolution "X" de votre code à barres, qui est en fait l'épaisseur de l'élément le plus mince, et l'imprimer avec votre analyse, il ne faut pas demander l'impression en automatique mais en manuel, après avoir rentré la longueur du code à barres dans l'écran concerné.

## J'obtiens des résultats d'analyse différents avec le même code

Les résultats ne devraient pas, en général, être très éloignés, mais les analyses sont faites sur le code au niveau où passe le crayon. Par conséquent les résultats peuvent être sensiblement différents selon la qualité du code dans sa hauteur.

Il est possible dans le cadre de l'analyse d'un code, de faire plusieurs passages à différents niveaux, le QC650/850 en calculera la moyenne pour vous donner une appréciation globale.

## Signification des principaux termes d'une analyse

\*\*\* Quick-Check 600 \*\*\*

660 nm, 06 mil Scanner

Int 2/5

47011004

Avg Bar Err = +.47% HI!  
Wide/Nar Ratio = 2.6 OK!  
Global Thresh Fails <F>  
Symbol Total = 075 "X"

Prnt Contr Sig = 99% OK!  
Reflect(Light) = 82% OK!  
Reflect(Dark) = 00% OK!  
Symbol Contrst = 82% <A>  
R(min)/R(max) = 00% <A>  
Modulation = 49% <D>  
EdgeContr(min) = 41% <A>  
"Defects" = 44% <F>

Message Length = 08 OK!  
-- No Check Character --

Bar Growth OUT (+)  
"P C S" OK

Traditional Tests -FAIL-  
Format Tests -PASS-

ANSI Parameters <F>  
Add'l P/F Checks <P>  
Format Checks <P>  
Profile QualityGrade <F>

Passing Level: Trad'l  
==> Symbol FAILS

Name:

Date:

Symbologie du code (ici Interleaved 2of5)

Données du code (ici 4701004)

Moyenne de la déviation d'épaisseur des barres. (exprimée en X)  
Rapport d'épaisseur barres larges / barres étroites (ici OK)  
affichage variable  
Longueur du symbole exprimé en X (X élément le plus mince composant le code)

PCS. Contraste. Formule  $PCS = R(\max) - R(\min) / R(\max)$  (ici  $99\% \approx 82\% - 0\% / 82\%$ )  
Réflectance du fond = R(max)  
Réflectance des barres = R(min)  
Contraste général du symbole (ici notée A bon)  
R(min) / R(max) (ici notée A bon)  
Rapport entre contraste minimum des bords et contraste général du symbole  
Contraste minimum des bords (ici notée A bon)  
Irrégularités sur barres, espaces, zones vierges (ici F = Fail échec)

Nombre de caractères du code (ici 8)  
Sans checkdigit

épaississement des barres  
Print Contrast Signal soit Contraste (ici OK)  
Tests traditionnels (ici Fail échec)  
Tests du format (ici OK)

Résultat des analyses ANSI (ici F = Fail échec)  
Résultat de tests traditionnels complémentaires (ici P PASS OK)  
Contrôle du Format (ici P PASS OK)  
Note de la qualité du code (ici F = Fail échec)

Critère d'acceptation du code que vous avez paramétré (ici Traditionnel)  
le code ne répond pas à ce critère

### Notes :

Si **Prnt Contr Sig** >75% OK, <75% FAIL échec

Si **Rmin/Rmax** < 50% résultat A bon si >51% résultat F échec

Si **Symbol Contrst** > 70% A bon, > 55% B correct, >40% C moyen, >20% D médiocre, <20% F échec

Si **Edge Contr(min)** >15% A bon, <15% F échec

Si **Modulation** > 70% A bon, > 60% B correct, >50% C moyen, >40% D médiocre, <40% F échec

Si **Defects** < 15% A bon, < 20% B correct, <25% C moyen, <30% D médiocre, >30% F échec

## Analyses multiples

Les deux fonctions ci-dessous permettent la réalisation d'analyses multiples.

- Extended accuracy dans test criteria
- # scans / symbol dans scanners options

Ces fonctions peuvent être utilisées séparément ou de manière conjuguée.

La fonction Extended accuracy offre la possibilité de réaliser différentes analyses successives sur le même niveau d'un code à barres.

A la première lecture, l'écran indique "extended accuracy" ainsi que le nombre de scans restant à faire au même niveau.

C'est le grade ANSI le moins élevé qui est retenu.

La fonction "# scans / symbol" est destinée au calcul du grade ANSI final du symbole.

A chaque lecture, les résultats d'analyse s'affichent.

A la dernière lecture, le "final symbol grade" s'affiche.

C'est la moyenne des résultats qui est retenue pour la détermination du grade ANSI.

### Exemple :

En fixant "extended accuracy" à 2 et "# scans / symbol" à 3, l'analyse du code va se dérouler selon deux lectures code à barres, sur trois niveaux.

## Utilisation d'une base de données

Il est possible de charger dans le QC650/850 une base de données (grâce à un câble de connexion série optionnel).

### Le but :

Cette base de données est un fichier texte (que l'on peut créer à partir d'une application simple comme le bloc-notes de Windows) contenant une liste d'enregistrements (un par ligne). Chaque enregistrement contient une symbologie, le contenu d'un code à barres et une description.

Le but est de vérifier si un code contrôlé est présent dans la base de données et de connaître la description en rapport avec le code.

### Les limites :

Pour des codes à barres d'une dizaine de caractères et une description de 40 caractères, on peut stocker environ 1000 enregistrements dans le QC 650/850.

### La procédure :

Etapes à suivre:

1. Créez une base de données avec le bloc notes, en respectant le format suivant :

- Symbologie TABULATION code TABULATION description
- Un enregistrement par ligne

Par exemple : C39 TAB \*AGI\* TAB essai

Cela correspond à un code 39 contenant AGI (il faut ajouter les \* pour les codes de type 39) avec la description essai. La liste des codes de symbologie (comme C39) est présentée dans le manuel du QC650/850.

2. Charger la base dans le QC650/850 en utilisant le programme fourni sur le CD.

Le QC650/850 doit être éteint.

Tapez la ligne de commande suivante : «QCDBDL base.txt base.bd» si votre base de données s'appelle base.txt et que vous êtes connecté sur votre PC par le port série COM1. Appuyez sur Select (appareil éteint) puis sur Power. Le transfert doit commencer, vous pouvez relâcher les touches.

3. Activez dans les options du QC650/850 l'utilisation de la base de données :

- Appuyez sur « Select » pour rentrer dans le menu
- Avec les flèches sélectionnez « Change settings» et validez par « Select »
- Sélectionnez « Specifications» et validez par « Select»
- Sélectionnez « Database» et validez par « Select»
- Sélectionnez ensuite un des 3 modes de fonctionnement proposés.

Le QC650/850 est maintenant en fonctionnement avec la base de données.

Tout code lu non présent dans la base est considéré sur les analyses comme Faux.

Pour désactiver l'utilisation de la base de données, il faut choisir « Symbologies » dans le menu à la place de « Database ».

### **L'utilisation :**

Trois modes d'utilisation sont possibles :

- "Append Dbase Msg" : affiche la description à côté du code lu
- "Xchange Msg wScan" : affiche la description à la place du code
- "Verify Only" : affiche normalement le contenu du code (n'utilise pas la notion de désignation)

**ATTENTION** : quand « DataBase » est sélectionné dans le menu (à la place de « Symbologies »), tout code lu non présent dans la base est considéré comme Faux, même si, par rapport à la norme, il est correct.